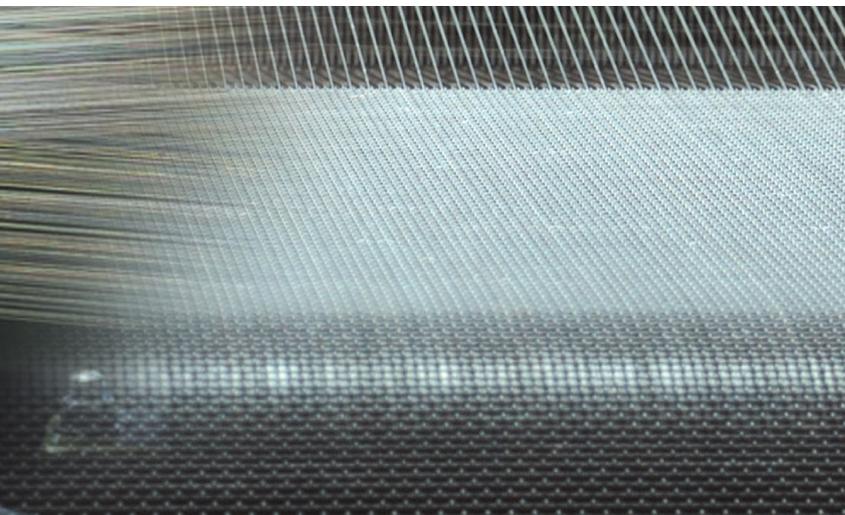


ХАРЬКОВСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕТОК



- СЕТКИ ТКАНЫЕ
- СЕТКИ РУКАВНЫЕ
- СЕТКИ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ
- СЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
- ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ



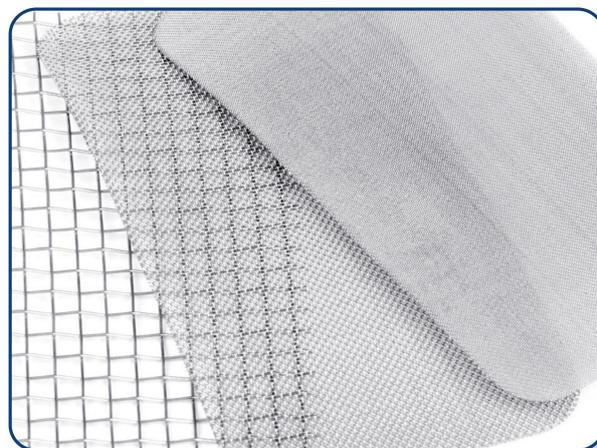
СЕТКИ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

Сетки тканые из нержавеющей проволоки, а так же сплавов цветных металлов являются одними из самых универсальных и востребованных видов продукции для различных отраслей промышленности. Их широко используют для фильтрации и сепарации различных жидкостей и газов, для просеивания сухих порошковых материалов, для очистки нефтяных масел в составе сложных фильтроэлементов, для сепарации газов на разных стадиях добычи и т.д.

Сетки тканые с квадратными ячейками представляют собой крестовое переплетение проволок одного диаметра, образующих квадрат правильной формы. Сетки с квадратными ячейками изготавливаются из термически обработанной проволоки в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008, а также согласно ГОСТ 3826-82, ГОСТ 6613-86, ТУ 14-4-507-99, ТУ 14-4-1561-89. Типы переплетений: полотняное и саржевое.

СЕТКИ ТКАНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

Сетки изготавливаются из высоколегированной проволоки (12X18Н10Т, 12X18Н9Т, 12X18Н9, 08X18Н10, 03X18Н9Т-ВИ, AISI304, AISI316, AISI321). Диапазон ячеек от 0,02 мм до 20,0 мм. Сетки применяются для просеивания сыпучих материалов, очистки воздуха и газов, фильтрации жидкостей и текучих полимеров, изготовления ограждений и др.



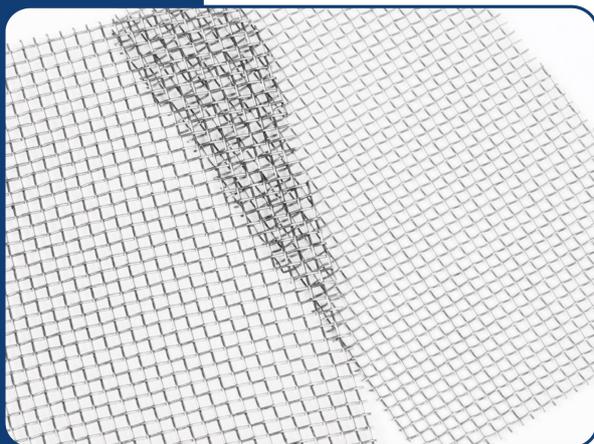
СЕТКИ ТКАНЫЕ ЛАТУННЫЕ

Для изготовления сетки применяется отожженная проволока из бронзы марки БрОф 6,5-0,4 для сеток с размерами ячейки 0,04-0,16 мм, проволока из латуни марок Л63 – Л96 для сеток с размерами ячейки 0,071-3,0 мм. Из латунной сетки изготавливаются фильтры медицинских аппаратов, масляные и топливные фильтры, фильтры для пищевых продуктов, газовые фильтры, воздушные фильтры для взрывоопасных зданий и сооружений и др.





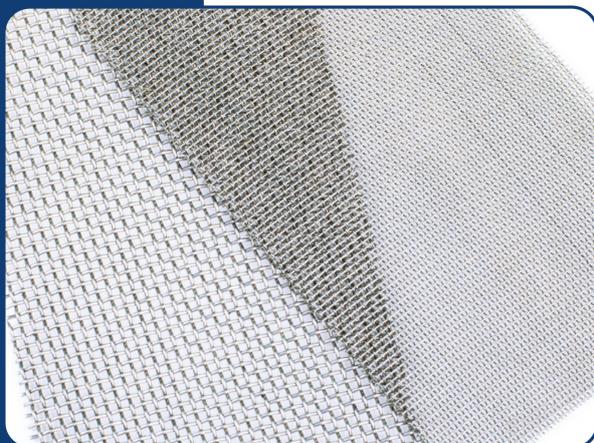
СЕТКИ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ



СЕТКИ ТКАНЫЕ ЖАРОПРОЧНЫЕ

Сетки жаропрочные изготавливаются из проволоки марок X20H80, X15H60, 20X23H18, 10X23H18.

Применяются при высоких температурах до 1500°C. Сетки используются при производстве азотной кислоты, в печах при изготовлении деталей из металла, керамики и др.



СЕТКИ ТКАНЫЕ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫЕ

Сетки изготавливаются из мягкой низкоуглеродистой проволоки марки Ст1кп-Ст3кп. Сетки применяются в тех случаях, когда исключен контакт с агрессивной средой – для фильтрации масла, для просеивания сухих порошковых материалов, в качестве элементов конструкции, для армирования штукатурки и бетона.



СЕТКИ ТКАНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ

Сетки изготавливаются из мягкой оцинкованной проволоки. Сетки из оцинкованной проволоки значительно дешевле нержавеющих, не подвержены коррозии. Сетка применяется для фильтрации не агрессивных растворов, декоративных воздухопроницаемых вставок в облицовку различных машин и механизмов, для обустройства сельскохозяйственных хранилищ и животноводческих помещений, в пчеловодстве.



СЕТКИ ТКАНЫЕ ФИЛЬТРОВЫЕ

Фильтровые сетки представляют собой проволочную ткань, полученную переплетением проволок основы с проволоками утка. Проволоки основы расположены на определенном расстоянии друг от друга, проволоки утка расположены вплотную друг к другу, ячейки в свету отсутствуют (нулевые ячейки). Фильтровые сетки изготавливаются в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-002:2008 и ГОСТ 3187-76. Типы переплетений: полотняное и саржевое.

ПОЛОТНЯНОЕ (ГАЛУННОЕ) ПЕРЕПЛЕТАНИЕ

Сетки применяются для фильтрации воды, обезвоживания и сушки растворов, очистки воздуха, газов.

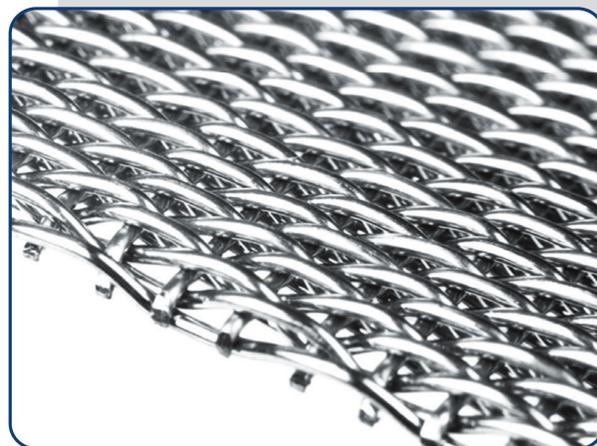
Проволочная ткань, в которой проволоки основы переплетаются через одну с проволоками утка.



САРЖЕВОЕ ПЕРЕПЛЕТАНИЕ

Особую область применения данные сетки получили при фильтрации полимеров и пластмасс, обеспечивая требуемую степень фильтрации при высокой механической прочности.

Проволочная ткань, в которой проволоки основы переплетаются через две проволоки с проволоками утка.





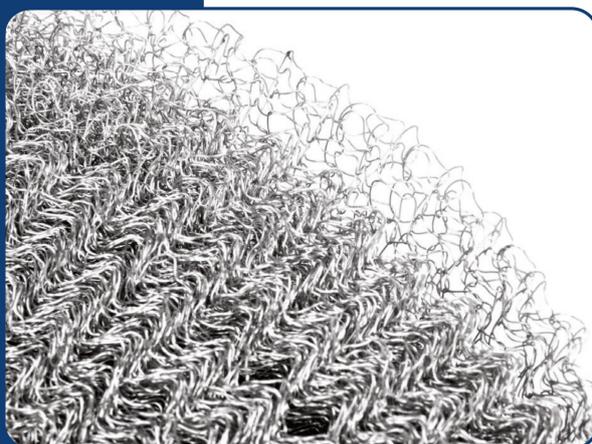
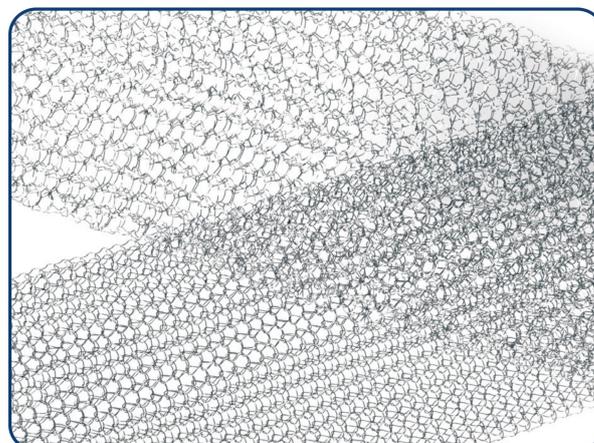
СЕТКИ РУКАВНЫЕ

СЕТКИ РСП И РСПГ

Сетки рукавные плетеные (рукав сетчатый проволочный вязаный) изготавливаются из высоколегированной проволоки в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-003:2009, ТУ 26-02-354-85 и ТУ 26-02-1099-89.

Сетки рукавные применяются как комплектующие изделия для отбойников сетчатых, предназначенных для сепарации уносимой жидкости из потока пара (газа) в ректификационных, адсорбционных и других колонных аппаратах, в сепараторах и скрубберах нефтегазоперерабатывающей промышленности.

Сетки рукавные с диаметром проволоки 0,1 мм применяются для пенообразования раствора при бесконтактной мойке автомобилей.



Ширина: от 50 мм до 600 мм
(в сплюсненном состоянии)

Диаметры проволоки: от 0,1 до 0,3 мм, плоская проволока с максимальным значением размера одной из сторон не более 1,0 мм

Форма: плоский или гофрированный



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

Фильтроэлементы для экструдеров и грануляторов изготавливаются из тканых металлических сеток. Они могут быть различной формы и размера от простого круга до многослойного фильтроэлемента сложной конструкции.

Материалы: нержавеющая сталь, низкоуглеродистая сталь, низкоуглеродистая сталь с эпоксидным покрытием, оцинкованная сталь, латунь, бронза и др. сплавы

Сетки: тканые сетки с квадратной ячейкой, фильтровые сетки

Типы переплетения: полотняное, саржевое

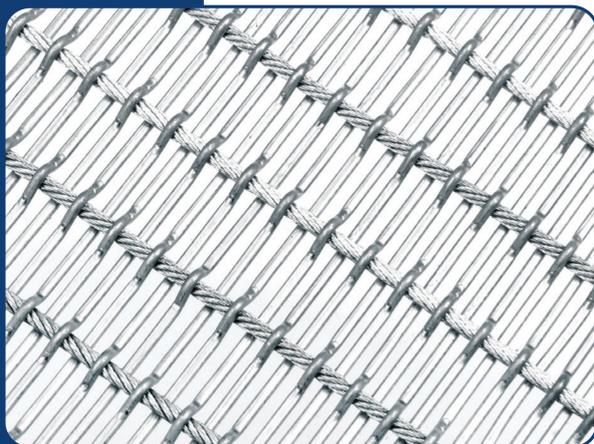
Способы окантовки: без окантовки, обечайка из алюминия или нержавеющей стали, точечная сварка

Тип и форма: круглый, овальный, фигурный; однослойный, многослойный. Фильтроэлементы сложной конструкции изготавливаются по чертежам заказчика.



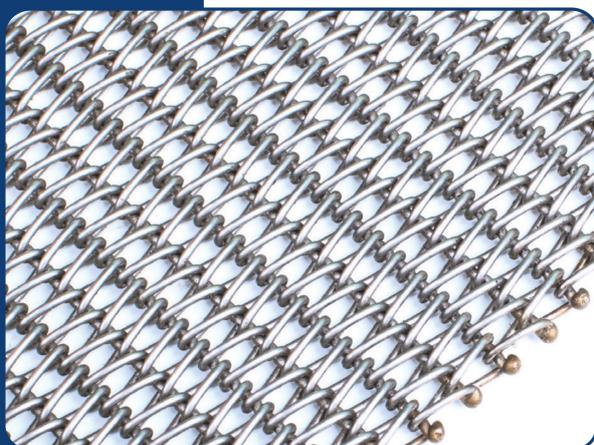


СЕТКИ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ



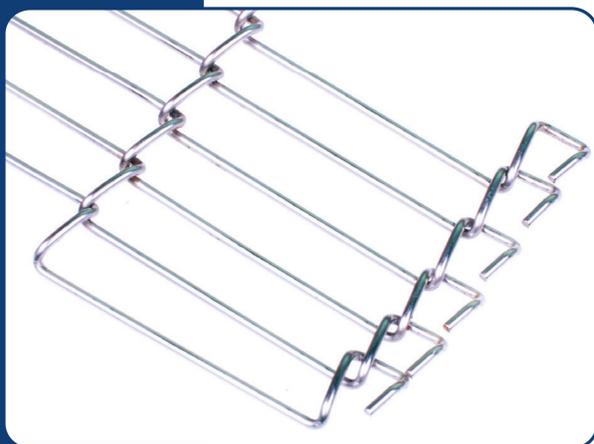
СЕТКИ ТКАНЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ТРОСИКОВЫЕ

Сетки представляют собой проволочную ткань с квадратными или прямоугольными ячейками, в которой уток – проволоки круглого сечения, а основа – канатики или пряди из нескольких расположенных рядом канатиков. Сетки изготавливаются из высоколегированной стали и предназначены для ленточных конвейеров туннельных печей и сушильных агрегатов, применяемых в пищевой и химической промышленности.



СЕТКИ ПЛЕТЕННЫЕ СЕКЦИОННЫЕ

Сетка изготавливается из плоских проволочных спиралей, шарнирно соединенных прямыми или канилированными стержнями. Обычно чередуются спирали левой и правой навивки. Спирали и стержни изготавливаются из высоколегированной стали, из жаропрочной или низкоуглеродистой стали. Сетка предназначена для транспортировки деталей при термообработке в туннельных печах, а также в хлебопекарной, кондитерской и других отраслях промышленности.



СЕТКИ ПЛЕТЕННЫЕ ДЛЯ ГЛАЗИРОВОЧНЫХ МАШИН

Сетка изготавливается из одностипных последовательно соединенных проволочных секций со ступенчатыми изгибами. В полотне сетки при соединении секций формируются прямоугольные ячейки и обеспечивается шарнирный изгиб полотна.



СЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ КАРЬЕРОВ И ХИМЗАВОДОВ

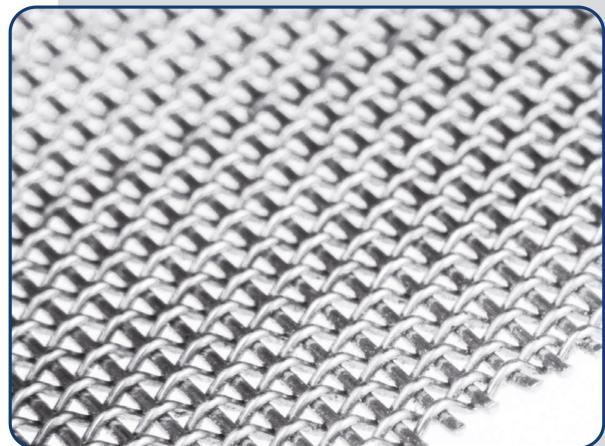
СЕТКИ КАНИЛИРОВАННЫЕ

Сетка канилированная используется в качестве сита для грохотов при просеивании каменных углей, горючих сланцев, руды, агломерата, окатышей, щебня и других кусковых и сыпучих материалов. Канилированные сетки из нержавеющей стали изготавливаются для химической промышленности. Для рассеивания гранулированных материалов на фракции изготавливаются сетки с периодическим чередованием квадратных и прямоугольных ячеек.



СЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ УГОЛЬНЫХ ШЛАМОВ

Сетки изготавливаются из нержавеющей проволоки в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008. Сетки специально разработаны для использования в качестве сит для грохотов при обезвоживании угольных шламов и при просеивании порошкообразных фракций абразивных материалов. Соотношение размеров ячейки и диаметры проволок основы и утка подобраны таким образом, что обеспечивают хорошую пропускную способность сита при высокой механической прочности.



КАССЕТЫ ДЛЯ ВИБРОСИТ

Кассеты предназначены для комплектации вибросит и служат для очистки бурового раствора от выбуренной породы при бурении скважин нефти и газа. Изготовление кассет осуществляется на специализированном оборудовании, обеспечивающем заданное качество и необходимую производительность. Основу сеточного полотна составляют сетки тканые из нержавеющей стали. В зависимости от типа и назначения кассеты для армирования применяются пластиковые решетки прямоугольной или шестиугольной формы.



СЕТКИ ТКАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ
ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 3826-82, ТУ 14-4-507-99

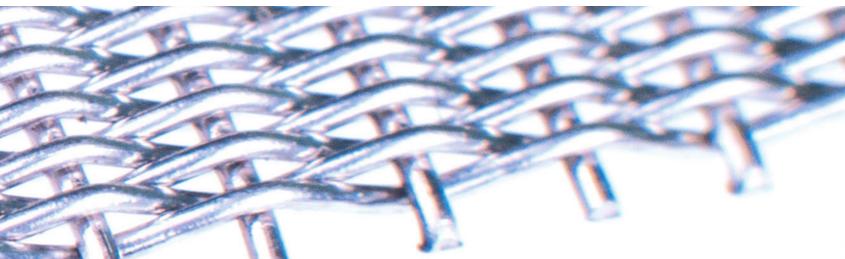
Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 кв.м, справочно, кг	Прим.
0,02	0,02	25	0,13	*
0,025	0,02	30,9	0,11	*
0,032	0,028	28,4	0,17	*
0,04	0,03	32,7	0,16	***
0,056	0,04	34	0,21	***
0,063	0,05	31,1	0,28	*
0,071	0,055	31,8	0,31	***
0,074	0,053	34,0	0,28	***
0,08	0,055	35,1	0,29	***
0,1	0,065	36,7	0,33	*
0,125	0,08	37,2	0,4	*
0,14	0,09	37,1	0,45	***
0,14	0,11	31,4	0,62	***
0,15	0,1	36	0,51	*
0,16	0,08	44,4	0,34	*
0,16	0,1	37,9	0,49	***
0,16	0,12	32,7	0,66	***
0,2	0,12	39,1	0,58	*
0,2	0,13	36,7	0,66	***
0,2	0,16	30,9	0,91	*
0,25	0,12	45,7	0,5	*
0,25	0,16	37,2	0,8	*
0,25	0,2	30,9	1,14	*
0,3	0,2	36	1,03	*
0,315	0,2	37,4	1,0	*
0,32	0,16	44,4	0,68	*
0,355	0,16	47,5	0,64	*
0,4	0,15	52,9	0,52	***
0,4	0,2	44,4	0,89	**
0,4	0,25	37,9	1,27	**
0,45	0,2	47,9	0,82	**
0,45	0,25	41,3	1,15	**
0,5	0,2	51	0,74	**
0,5	0,25	44,4	1,1	**
0,5	0,3	39,1	1,5	**
0,5	0,32	37,2	1,6	*

СЕТКИ ТКАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ
ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 3826-82, ТУ 14-4-507-99

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 кв.м, справочно, кг	Прим.
0,53	0,16	59	0,48	*
0,55	0,22	51,0	0,81	**
0,55	0,28	43,9	1,24	**
0,6	0,16	62,3	0,43	*
0,63	0,25	51,3	0,91	**
0,63	0,3	45,9	1,24	*
0,63	0,32	44	1,34	**
0,63	0,35	41,3	1,6	*
0,7	0,22	57,9	0,67	**
0,7	0,28	51	1,02	**
0,7	0,32	47,1	1,25	**
0,8	0,25	58	0,76	**
0,8	0,32	51	1,11	**
0,9	0,22	64,6	0,55	**
0,9	0,36	51	1,33	**
0,9	0,4	47,9	1,58	*
1,0	0,25	64	0,64	**
1,0	0,3	59,2	0,89	*
1,0	0,32	57,4	0,94	**
1,0	0,4	51	1,48	**
1,0	0,5	44,4	2,14	*
1,1	0,28	63,5	0,73	**
1,1	0,36	56,8	1,14	**
1,2	0,25	68,5	0,55	*
1,2	0,3	64	0,77	*
1,2	0,32	62,3	0,82	**
1,2	0,4	56,3	1,3	**
1,4	0,35	63,3	0,95	**
1,4	0,4	60,5	1,14	*
1,4	0,45	57,3	1,42	**
1,4	0,6	49	2,31	*
1,4	0,65	46,6	2,64	**
1,5	0,5	56,3	1,6	*
1,6	0,32	69,4	0,65	**
1,6	0,4	64	1,04	**
1,6	0,6	52,9	2,1	*

СЕТКИ ТКАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ
ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 3826-82, ТУ 14-4-507-99

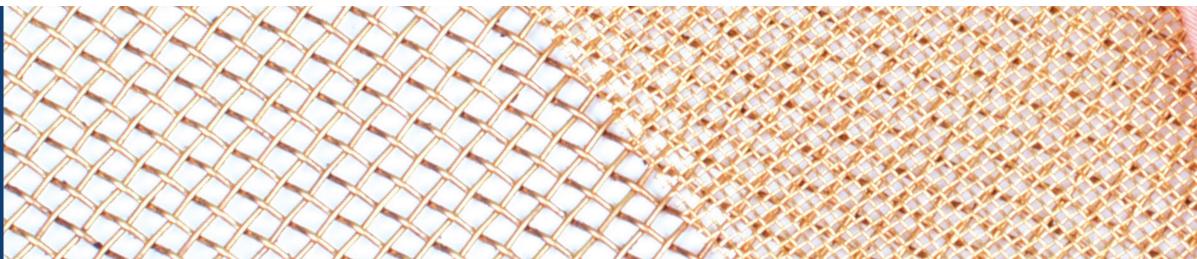
Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 кв.м, справочно, кг	Прим.
1,8	0,45	64	1,17	**
1,8	0,55	58,7	1,65	**
1,8	0,7	51,8	2,5	**
2,0	0,4	69,4	0,87	**
2,0	0,5	64	1,29	**
2,0	0,6	59,2	1,77	**
2,0	1,0	44,4	4,44	**
2,0	1,2	39,1	6,0	**
2,2	0,45	68,9	0,99	**
2,2	0,7	57,6	2,16	**
2,5	0,4	74,3	0,72	**
2,5	0,5	69,4	1,08	**
2,5	0,6	65	1,49	**
2,5	1,0	51	3,67	*
2,8	0,45	74,2	0,80	**
2,8	0,9	57,3	2,8	**
3,0	0,6	69,4	1,28	*
3,0	1,0	56,3	3,21	*
3,2	0,5	74,8	0,87	**
3,2	0,8	64	2,07	**
3,2	1,0	58	3,05	*
3,2	1,2	52,9	4,23	**
3,5	0,7	69,4	1,50	**
3,5	0,9	63,3	2,36	**
3,5	1,0	60,5	2,88	**
4,0	0,6	75,6	0,97	**
4,0	0,8	69,4	1,71	*
4,0	1,0	64	2,59	**
4,0	1,2	59,2	3,58	**
4,5	0,7	74,9	1,21	**
4,5	0,9	69,4	1,92	**
4,5	1,8	51,0	6,60	**
5,0	0,7	76,9	1,06	**
5,0	1,0	69,4	2,14	*
5,0	1,2	65	3,0	**
5,0	1,6	57,4	5,04	**



СЕТКИ ТКАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ
ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 3826-82, ТУ 14-4-507-99

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 кв.м, справочно, кг	Прим.
5,0	2,0	51	7,42	**
6,0	0,7	80,2	0,94	**
6,0	1,0	73,5	1,83	*
6,0	1,2	69,4	2,59	**
6,0	2,0	56,3	6,42	**
7,0	0,7	82,6	0,82	**
7,0	0,8	80,5	1,05	*
7,0	1,2	72,9	2,28	**
7,0	1,8	63,3	4,72	**
8,0	0,7	84,6	0,7	**
8,0	1,2	75,6	2,03	**
8,0	1,6	69,4	3,43	**
8,0	2,0	64	5,19	**
10,0	1,0	82,6	1,15	**
10,0	1,2	79,7	1,65	*
10,0	2,0	69,4	4,31	**
12,0	1,0	85,2	0,99	**
12,0	1,2	82,6	1,40	**
12,0	2,0	73,5	3,68	**
14,0	1,0	87,1	0,86	**
14,0	1,4	82,6	1,63	**
14,0	2,0	76,6	3,27	**
16,0	1,6	82,6	1,87	**
16,0	2,0	79	2,85	*
16,0	2,5	74,8	4,32	**
18,0	1,8	82,6	2,10	**
18,0	2,0	81	2,57	*
18,0	2,5	77,1	3,92	**
20,0	1,0	90,7	0,61	*
20,0	1,6	85,7	1,52	**
20,0	2,0	82,6	2,39	**
20,0	2,5	79	3,52	**

- * - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008
- ** - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 3826-82
- *** - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ТУ 14-4-507-99



СЕТКИ ТКАНЫЕ ЛАТУННЫЕ

ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 6613-86

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 кв.м, справочно, кг	Прим.
0,04	0,03	32,7	0,181	**
0,045	0,036	30,9	0,225	**
0,05	0,036	33,8	0,212	**
0,056	0,04	34	0,235	**
0,063	0,04	37,4	0,219	**
0,071	0,05	34,4	0,288	**
0,08	0,055	35,1	0,312	**
0,1	0,06	39,1	0,32	**
0,112	0,08	34	0,471	**
0,125	0,08	37,2	0,44	**
0,14	0,09	37	0,496	**
0,16	0,1	37,9	0,542	**
0,18	0,12	36	0,664	**
0,2	0,12	39,1	0,624	**
0,25	0,12	45,6	0,539	**
0,28	0,14	44,4	0,647	**
0,315	0,16	44	0,749	**
0,315	0,2	37	1,082	*
0,355	0,16	47	0,689	**
0,4	0,16	51	0,636	**
0,45	0,2	47,9	0,857	**
0,5	0,25	44,4	1,157	**
0,56	0,25	47,8	1,07	**
0,63	0,3	45,9	1,351	**
0,7	0,3	49	1,242	**
0,8	0,3	53	1,128	**
0,9	0,4	47,9	1,697	**
1	0,4	51	1,575	**
1,25	0,4	57,3	1,337	**
1,6	0,5	58	1,641	**
2	0,4	76,2	0,929	*
2	0,5	64	1,379	**
2,5	0,5	70	1,148	**
3	1	38	3,483	*

* - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008

** - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-001:2008, ГОСТ 6613-86

СЕТКИ ТКАНЫЕ ФИЛЬТРОВЫЕ
ТУ У 28.7-32564661-002:2008, ГОСТ 3187-76

Условное обозначение	Диаметр проволоки, мм	Номинальное число проволок на 1 дм	Масса 1 кв.м, справочно, кг	Тонкость фильтрации ориентировочно, мкм	Прим.
П24	0,70/0,40	24/270	3,49	310	**
П28	0,60/0,40	28/270	3,39	300	**
П32	0,60/0,40	32/270	3,47	280	**
П36	0,50/0,40	36/270	3,33	275	**
П40	0,50/0,35	40/330	3,18	260	**
П44	0,45/0,30	44/360	2,61	245	**
П48	0,45/0,30	48/360	2,63	235	**
П52	0,45/0,28	52/400	2,64	215	**
П56	0,40/0,28	56/400	2,54	200	**
П60	0,40/0,28	60/400	2,58	190	**
П64	0,35/0,22	64/495	2,03	185	**
П68	0,35/0,22	68/495	2,07	180	**
П72	0,30/0,20	72/550	1,82	170	**
П76	0,30/0,20	76/550	1,83	160	**
П80	0,28/0,18	80/600	1,62	150	**
П90	0,28/0,16	90/670	1,53	135	**
П100	0,25/0,16	100/670	1,48	120	**
П120	0,22/0,16	120/670	1,46	100	**
П160	0,20/0,14	160/830	1,44	80	**
П200	0,18/0,12	200/900	1,24	60	**
П300	0,064/0,055	300/1900	1,08	40	*
С24	1,2/0,70	24/290	11,22	290	**
С32	0,90/0,60	32/340	9,39	260	**
С40	0,70/0,50	40/420	7,89	225	**
С48	0,60/0,45	48/460	7,00	190	**
С56	0,50/0,37	56/570	5,82	160	**
С64	0,45/0,30	64/680	4,69	145	**
С72	0,40/0,25	72/850	4,10	130	**
С80	0,35/0,20	80/1050	3,24	120	**
С90	0,30/0,20	90/1050	3,18	110	**
С100	0,25/0,18	100/1180	2,79	100	**
С120	0,25/0,16	120/1300	2,62	80	**
С160	0,20/0,16	160/1300	2,55	60	**
С200	0,20/0,16	200/1300	2,45	40	**
С300	0,064/0,055	300/2850	1,20	25	*
С450	0,09/0,055	450/4500	1,04	15	*
С685	0,064/0,032	685/6850	0,65	5	*

* - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-002:2008

** - изготавливается в соответствии с ТУ У 28.7-32564661-002:2008, ГОСТ 3187-76